

HeKoWe TIP Meeting

Grupp	TIP Datum	Name	Themenkreis	Inhalt	Termin	erledigt	verantw.
Anwesenheiten							
	09.03.2017		Anwesend	Klaus Demsar; Gabriel Käslin; Christian Geiselhart; Wolfgang Burkert; Werner Zoller; Reto Häfeli;	09.03.2017		
FG Anlagensteuerung							
FG Bau und Infrastruktur							
FG Elektroinstallation							
FG Hallendienst							
FG Heizung Lüftung Klima Pressluft							
	09.03.2017	Christian Geiselhart	Pressluft Ölabscheider	Der Ölabscheider für Pressluft muss neu positioniert werden. Neuer Standort ist im UG auf einer Konsole (geeignet zum Transportieren mit einem Paletten-Hubwagen). Sobald W.Burkert definiert hat, wo genau die Stützen der Stahlplattform positioniert werden, kann er den zukünftigen Platz für den Ölabscheider bestimmen.	01.06.2017		Wolfgang Burkert
	09.03.2017	Reto Häfeli	Pressluft Ölabscheider	Die Fachgruppen HLK / Kühlung sprechen sich ab, wann der Ölabscheider gezügelt wird (noch vor SD2018!). Der Betriebsunterbruch soll so kurz wie möglich gestaltet werden; daher wird der Ölabscheider zunächst provisorisch mit Schläuchen installiert. Zusammen mit der übrigen Verrohrung wird er dann definitiv angeschlossen.	01.08.2017		Reto Häfeli
	09.03.2017	Wolfgang Burkert	Pressluft Ölabscheider	Für Wartungsarbeiten am Ölabscheider muss eine geeignete Konstruktion entwickelt werden, um Lasten (z.B. Aktivkohleeinheit) möglichst einfach wechseln zu können. W.Burkert und H.Dieterle sind bereits im Gespräch darüber.	01.08.2017		Wolfgang Burkert
	09.03.2017	Christian Geiselhart	Pressluft Trockner	Für einen zuverlässigen Betrieb verlangt LINDE in ihrer Pressluft-Spec einen Taupunkt von -20°C. Der Taupunkt der installierten Pressluft im WKSA liegt gemäss Aussagen H.Dieterle aber bei 1°C. Daher wird eine geeignete Aufbereitungsanlage gesucht (mit Offerte), welche genügend Reserve aufweist.	23.03.2017		Reto Häfeli
FG Kühlung							
	09.03.2017	Gabriel Käslin	R&I Schema	Die Basis aller Tätigkeiten zur Verrohrung ist ein gültiges, von LINDE abgesegnetes R&I Schema. Dies sollte möglichst bald erstellt sein.	23.03.2017		Christian Geiselhart
	09.03.2017	Gabriel Käslin	Tubing	Wenn irgendwie möglich, sollten sämtliche Rohrleitungen im CAD mit dem Tubing-Modul erzeugt werden. Dies bedeutet zu Beginn einen etwas erhöhten Initial-Aufwand, welcher sich jedoch in kurzer Zeit wieder ausbezahlt. Leider sind derzeit alle PSI-internen Tubing-Ressourcen durch SwissFEL gebunden. Die PL möchte sich überlegen, ob es Sinn macht, dass W.Burkert einen Crash-Kurs in Tubing absolviert.	23.03.2017		Christian Geiselhart

HeKoWe TIP Meeting

Grupp	TIP Datum	Name	Themenkreis	Inhalt	Termin	erledigt	verantw.
FG Layout / Konstruktionen							
	09.03.2017	Wolfgang Burkert	Layout	<p>W.Burkert stellt das neue Layout vor, welches durch die veränderten Kompressoren angepasst werden musste. Neben der neuen Anordnung der Kompressoren ist die wichtigste Änderung die Höhe der Stahlplattform, welche um 1.2m angehoben werden musste. Dies wurde erforderlich, weil die Oil Removal Systeme neben den Kompressoren keinen Platz mehr hatten. Dafür können jetzt sämtliche Installationen unter der Stahlplattform montiert werden.</p> <p>Das Layout ist noch nicht fixiert. Intensive Abklärungen mit den FG laufen.</p>			Wolfgang Burkert

HeKoWe TIP Meeting

Grupp	TIP Datum	Name	Themenkreis	Inhalt	Termin	erledigt	verantw.
FG Projektierung							
	09.03.2017	Christian Geiselhart	INFO	Die Bestellung der Heliumkompressoren ist seitens PSI unterschrieben. Der Einkauf wird diese als Ausschreibung (gemäss WTO) in das SIMAP-System einstellen. Nach einer Frist von 20 Tagen ohne Einsprüche ist LINDE mit der Bestellung beauftragt.	07.04.2017		Christian Geiselhart
	09.03.2017	Christian Geiselhart	INFO	In der LINDE-Offerte wurde der Posten der He-Verrohrung seitens der PL als eindeutig überteuert angesehen. Daher wird die He-Verrohrung PSI-intern durchgeführt. Die FG Kühlung wird für die Vorbereitung und Montage der He-Leitungen temporär verstärkt. Details müssen noch erarbeitet werden.	09.03.2017		Andre Weber
	09.03.2017	Christian Geiselhart	INFO	In der LINDE-Offerte wurde der Posten des Upgrades von Hard- und Software seitens der PL als eindeutig überteuert angesehen. Daher wird das Upgrade während des SD 2018 nur dort durchgeführt, wo mittlerweile keine Ersatzteile mehr erhältlich sind. Die übrigen Upgrades werden sukzessive durch D.Deak während des Betriebs vorgenommen.	09.03.2017		Daniel Deak
	09.03.2017	Christian Geiselhart	INFO	Die Fachgruppen sind gebeten, baldmöglichst Listen zu erstellen, mit denen die folgenden Fragen beantwortet werden: --> Welche Infos brauchen wir von LINDE , damit HeKoWe effizient vorbereitet werden kann? --> Welche Infos brauchen wir von der PL damit HeKoWe effizient vorbereitet werden kann? --> Mit welchen Kosten muss die PL im jeweiligen Fachbereich rechnen (Offert-Erstellung)?	23.03.2017		alle FG
	09.03.2017	Christian Geiselhart	INFO	Da die letzten TIP Meetings des HeKoWe nur schwach besucht wurden, soll W.Zoller von den jeweiligen FG die entsprechenden Info-Listen einholen.	23.03.2017		Werner Zoller
	09.03.2017	Werner Zoller	Ressourcen	Es stellt sich immer mehr heraus, dass W.Burkert mit den Aufgaben ' <i>Entwicklung Hallen-Layout</i> ', ' <i>Konstruktion modulare Stahlplattform inklusive Erzeugung detaillierter Fertigungszeichnungen und Fertigungs-Begleitung</i> ' und neu auch ' <i>Tubing sämtlicher Verrohrungen</i> ' mehr als 100% ausgelastet ist. Die PL muss überlegen, in welcher Form W.Burkert entlastet werden kann, um nicht in einen Engpass mit Terminverzögerungen zu laufen.	23.03.2017		Christian Geiselhart

FG Sicherheit

ext. Firma LINDE

ext. Firma BAUBERGER / GRABAG