

## HeKoWe TIP Meeting

Grupp	TIP Datum	Name	Themen kreis	Inhalt	Termin	erledigt	verantw.
<b>Anwesenheiten</b>							
	06.04.2017		Anwesend	Florian Arns; Klaus Demsar; Andre Weber; Christian Geiselhart; Daniel Deak; Wolfgang Burkert; Werner Zoller; Reto Häfeli;	06.04.2017	06.04.2017	
<b>FG Anlagensteuerung</b>							
<b>FG Bau und Infrastruktur</b>							
<b>FG Elektroinstallation</b>							
	06.04.2017	Florian Arns	offene Fragen	Ein Teil des Fragenkataloges konnte beantwortet werden. Es gibt jedoch Fragen, welche noch einmal im "kleinen Kreis" angesprochen werden sollen. So ist z. B. die Frage nach dem Betriebskonzept nicht beantwortet.	20.04.2017		Christian Geiselhart
	06.04.2017	Christian Geiselhart	Mittelspannungsv ers.	Die Druckluftkompressoren müssen während der gesamten Umbauzeit in Betrieb bleiben, da der komplette Westen damit versorgt wird. Eine provisorische Einspeisung ist wenn möglich zu vermeiden. Das Umschalten auf die neu installierten Transformatoren muss in Absprache mit allen Beteiligten erfolgen, und sollte noch <b>VOR</b> dem SD2018 stattfinden.	20.04.2017		Florian Arns
	06.04.2017	Christian Geiselhart	Mittelspannungsv ers.	Für die PL ist es wichtig zu wissen, welche Maschinen an welcher Stromversorgung angeschlossen sind. Auch hinsichtlich der System- und Schaltertests, wie sie zu Jahresbeginn immer durchgeführt werden. Hierfür soll F.Arns beim nächsten TIP-Meeting eine kurze Präsentation halten.	20.04.2017		Florian Arns
<b>FG Hallendienst</b>							

## HeKoWe TIP Meeting

Grupp	TIP Datum	Name	Themenkreis	Inhalt	Termin	erledigt	verantw.
<b>FG Heizung Lüftung Klima Pressluft</b>							
	06.04.2017	Wolfgang Burkert	Pressluft Ölabscheider	Die Ölabscheider werden direkt unterhalb der He-Kompressoren angeordnet. R.Häfeli wird H.Dieterle darüber informieren und gegebenenfalls mit W.Burkert eine andere Lösung erarbeiten.	20.04.2017		Reto Häfeli
	06.04.2017	Christian Geiselhart	Pressluft Ölabscheider	Es soll eine Offerte über einen neuen Ölabscheider eingeholt werden. Wenn möglich sollte die Bauform wesentlich kleiner sein, ebenso der Service-Aufwand. Die Leistungsdaten vergleichbar mit dem jetzigen Ölabscheider.	20.04.2017		Reto Häfeli
	06.04.2017	Christian Geiselhart	Pressluft Kompressoren	Es sind Offerten für einen PlanB: einzuholen. Falls während der Umbauphase die Pressluft-kompressoren aus irgendwelchen Gründen ausfallen sollten, muss schnellstmöglichst für Ersatz gesorgt werden. Ebenso soll ein Platz dafür bestimmt, und freigehalten werden. A.Weber hätte unter Umständen eine Möglichkeit im Gebäude WSGA.	20.04.2017		Reto Häfeli
	06.04.2017	Reto Häfeli	Pressluft Trockner	R.Häfeli erarbeitet eine Offerte zur Trocknung der Pressluft im WKSA. Diese Anlage muss am Gebäude-Leit-System (GLS) angeschlossen werden.	20.04.2017		Reto Häfeli
	06.04.2017	Wolfgang Burkert	Pressluft Speicher	Der Pressluft-Speicher ist noch nicht spezifiziert worden. Da dieser mit min 3m <sup>3</sup> relativ gross ausfallen wird, muss dieser dringend definiert werden. Ausserdem muss sichergestellt werden, dass der DL-Speicher auch bis an seinen bestimmten Platz transportiert werden kann.	20.04.2017		Reto Häfeli
<b>FG Kühlung</b>							
	06.04.2017	Andre Weber	ColdBox	Die Shutdown-Arbeiten 2017 sind abgeschlossen. Die Turbinenleistungen haben sich durch den Umbau verbessert; das Kaltfahren kann etwas schneller erfolgen.	06.04.2017	06.04.2017	Andre Weber

## HeKoWe TIP Meeting

Grupp	TIP Datum	Name	Themenkreis	Inhalt	Termin	erledigt	verantw.
<b>FG Layout / Konstruktionen</b>							
	06.04.2017	Wolfgang Burkert	Layout	Für die Südwand wurde eine offizielle PSI-Zeichnung angefertigt --> an A.Serra übergeben.	20.04.2017	06.04.2017	Wolfgang Burkert
	06.04.2017	Wolfgang Burkert	Tubing	W.Burkert hat durch die freundliche Unterstützung des CAD-Supports eine Einführung in das Thema "Tubing mit CATIA" erhalten, und baut jetzt die Verrohrung der Kompressoren damit auf. Die Bibliotheken, welche in der FG Kühlung aufgebaut wurden, dürfen mit verwendet werden. Ebenso stehen bei Fragen die entsprechenden Fachpersonen zur Verfügung.	06.04.2017	06.04.2017	Andre Weber
	06.04.2017	Wolfgang Burkert	Layout	Die Position der He-Kompressoren sind jetzt fixiert. Ein Verschieben ist ab sofort mit erheblichem Aufwand verbunden.	06.04.2017	06.04.2017	Wolfgang Burkert
<b>FG Projektierung</b>							
	06.04.2017	Werner Zoller	Terminplan	Grober Terminplan wurde vorgestellt. Details werden weiter ausgearbeitet.	06.04.2017	INFO	Werner Zoller
	06.04.2017	Werner Zoller	Abbau Kompressoren	Die PL hat eine mündliche Zusage der Fa. Burckhardt Compression, die alten He-Kompressoren abzubauen und zu recyceln. Allerdings gibt es noch keine schriftliche Zusage. C.Geiselhart wird eine Bestellung auslösen.	20.04.2017		Christian Geiselhart
	06.04.2017	Christian Geiselhart	Betriebskonzept	Aufgrund der Abwesenheit von W.Zoller und der relativ hohen Priorität des Vorhandenseins einer Betriebsvorschrift wird D.Deak sich darum kümmern.	20.04.2017		Daniel Deak
	06.04.2017	Christian Geiselhart	LINDE	Um die Arbeiten zur Verrohrung und Verkabelung voran bringen zu können, werden dringend die entsprechenden Angaben der Fa. LINDE benötigt. C.Geiselhart wird sich mit LINDE in Verbindung setzen.	20.04.2017		Christian Geiselhart
<b>FG Sicherheit</b>							
	06.04.2017	Wolfgang Burkert	Feuerlöschposten	neuer Standort für FeuerlöschPosten mit A.Bächli definieren	20.04.2017		Alois Bächli

## HeKoWe TIP Meeting

Grup	TIP Datum	Name	Themen kreis	Inhalt	Termin	erledigt	verantw.
<b>ext. Firma LINDE</b>							
<b>ext. Firma BAUBERGER / GRABAG</b>							
<b>ext. Firma Burckhardt Compression</b>							
	15.12.2016						